



Tel.: 0511/357708-30  
Fax: 0511/357708-40  
E-Mail:  
[Niedersachsen@fes.de](mailto:Niedersachsen@fes.de)  
6. April 2009

SemNr.: 16470407

## EINLADUNG UND PROGRAMM

### ***Stabilitätsfaktor Sparkassen***

*Zur Rolle und Perspektive der Sparkassen in der neuen Weltwirtschaftskrise*

Sehr geehrte Damen und Herren,

es ist noch gar nicht solange her, dass sich die deutschen Sparkassen gegen Attacken aus dem Bereich der privaten Bankwirtschaft und der Europäischen Kommission wehren mussten. Kaum ein Tag verging, ohne dass nicht beharrlich die Legitimation der Sparkassen infrage gestellt wurde. In der jetzigen Finanzmarktkrise zeigt sich, dass die Sparkassen zu den wenigen Kreditinstituten zählen, die nicht über abenteuerliche Finanzmarktspekulationen ins Straucheln geraten sind. Gerade für die kleinen und mittleren Unternehmen (KMU) sind Sparkassen auch jetzt ein verlässlicher Partner, wenn es um die Versorgung mit Krediten geht.

**Dr. Heinrich Jagau**, stellvertretender Vorsitzender der Sparkasse Hannover,

analysiert die Stärken und Schwächen des deutschen Bankwesens und lotet die künftige Rolle der Sparkassen in diesem System aus.

**Montag, 27. April 2009, 19.30 Uhr**

**Künstlerhaus Hannover  
Sophienstr. 2  
30159 Hannover**

Die Diskussion wird moderiert von:

**Torsten Windels**, Chefökonom Nord/LB, Hannover.

*Wir würden uns freuen, Sie zu dieser Veranstaltung begrüßen zu dürfen, und bitten Sie, Ihre Anmeldung per E-Mail oder per Fax bis zum 24. April 2009 zurückzusenden.*

Mit freundlichen Grüßen

Petra Wilke

Friedrich-Ebert-Stiftung e.V.  
Landesbüro Niedersachsen  
Theaterstr. 3, Haus A  
30159 Hannover

Telefon: 0511 357708-30  
Telefax: 0511 357708-40  
E-Mail: [niedersachsen@fes.de](mailto:niedersachsen@fes.de)  
<http://www.fes.de/niedersachsen>

Commerzbank, Bonn  
Konto 121 875 900  
BLZ 380 400 07  
IBAN DE49 3804 0007 0121 8759 00  
BIC COBADEFFXXX

Vorsitzende: Anke Fuchs  
Geschäftsführendes Vorstandsmitglied:  
Dr. Roland Schmidt